



# Руководство по монтажу софитов

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

 **ТЕХНОНИКОЛЬ**

# Общие правила монтажа софитов

Монтаж софитов осуществляется при среднесуточной температуре окружающей среды не менее +10°C. Резать софиты можно с помощью ножовки, электролобзика, ножниц по металлу, циркулярной пилы или УШМ. Сборка софитов производится после завершения кровельных и фасадных работ. Панели могут монтироваться двумя способами: параллельно уклону кровли либо горизонтально. Выбор способа монтажа зависит от предпочтений заказчика и от архитектурно-строительного решения.

## Основные принципы монтажа:

1. При установке панели в профиль необходимо оставлять зазор для теплового расширения 5–10 мм.
2. Механический крепеж должен устанавливаться с зазором 1 мм для свободного движения панелей.
3. Крепеж необходимо фиксировать по центру крепежных отверстий.

Направляйте крепеж прямо и ровно, так как ввинченные под углом саморезы могут привести к деформации панелей сайдинга при термическом расширении, а также быть причиной вздутия панелей.

Не закручивайте саморезы до конца. Между шляпкой самореза и панелью оставляйте расстояние.

## Материалы для монтажа:



### Деревянный брусок

Для устройства каркаса под обрешетку



### Деревянная доска

Для монтажа обрешетки под установку панелей



### Саморез оцинкованный по дереву

Для монтажа обрешетки



### Оцинкованные саморезы

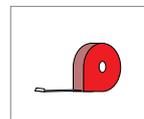
Для фиксации софитов и направляющих для них

## Инструменты для монтажа:



### Режущий инструмент

(ножовка, электролобзик, ножницы по металлу, циркулярная пила, УШМ)



### Рулетка



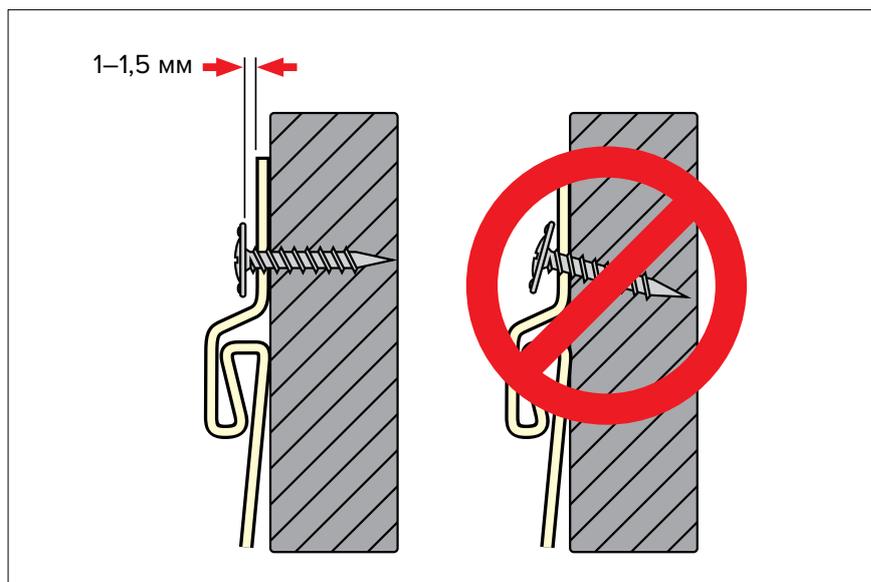
### Карандаш либо маркер



### Шурупверт



### Угольник

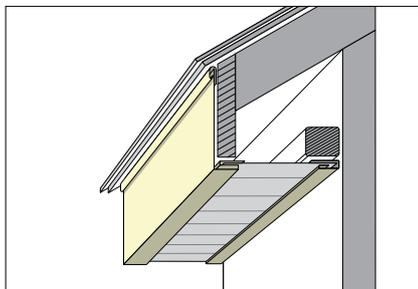


# Расчет количества элементов софитов

## Способ 1.

### Оформление лобовой доски с помощью J-фаски

Монтаж софитов осуществляется между J-фаской и j-профилем. Лобовая доска оформляется j-фаской и финишным профилем.



- ТН, Софит, частично перфорированный, 3м, / ТН, Софит, полностью перфорированный, 3м

$$(L \text{ карниза} \times H \text{ карниза}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Софит, без перфорации, 3м

$$(L \text{ фронтона} \times H \text{ фронтона}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Н профиль соединительный, 3м

$$L \text{ стыков} \times 1,05/3$$

- ТН, J профиль, 3м

$$(L \text{ скар} + L \text{ сфронт}) \times 1,05/3$$

- ТН, J фаска, 3м

$$(L \text{ карниза} + L \text{ фронтона}) \times 1,05/3$$

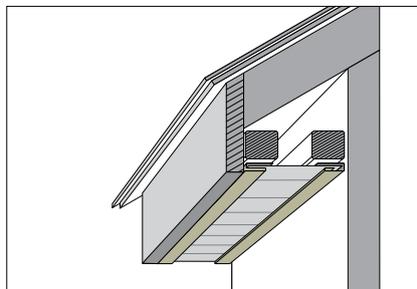
- ТН, Финишный профиль, 3м

$$(L \text{ карниза} + L \text{ фронтона}) \times 1,05/3$$

## Способ 2.

### Без оформления лобовой доски

Монтаж софитов осуществляется между двумя j-профилями. Лобовая доска не оформляется ПВХ элементами.



- ТН, Софит, частично перфорированный, 3м, / ТН, Софит, полностью перфорированный, 3м

$$(L \text{ карниза} \times H \text{ карниза}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Софит, без перфорации, 3м

$$(L \text{ фронтона} \times H \text{ фронтона}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Н профиль соединительный, 3м

$$L \text{ стыков} \times 1,05/3$$

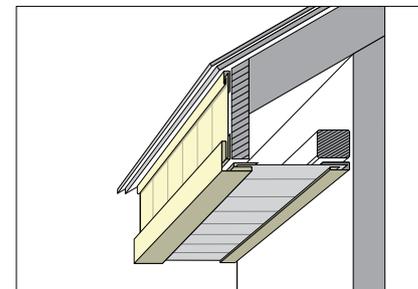
- ТН, J профиль, 3м

$$(L \text{ карниза} + L \text{ фронтона} + L \text{ скар} + L \text{ сфронт}) \times 1,05/3$$

## Способ 3.

### Оформление лобовой доски панелями софитов

Монтаж софитов осуществляется между j-профилем и углом 50x50. Лобовая доска (не более 30 см.) оформляется софитами.



- ТН, Софит, частично перфорированный, 3м, / ТН, Софит, полностью перфорированный, 3м

$$(L \text{ карниза} \times H \text{ карниза}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Софит, без перфорации, 3м

$$((L \text{ фронтона} \times H \text{ фронтона}) + (L \text{ карниза} + L \text{ фронтона}) \times H \text{ лд}) \times 1,1/0,91$$

- ТН, Н профиль соединительный, 3м

$$L \text{ стыков} \times 1,05/3$$

- ТН, J профиль, 3м

$$(L \text{ карниза} + L \text{ фронтона} + L \text{ скар} + L \text{ сфронт}) \times 1,05/3$$

- ТН, Угол наружный 50, 3м

$$(L \text{ карниза} + L \text{ фронтона}) \times 1,05/3$$

### Условные обозначения:

L карниза — длина карнизов;

H карниза — ширина карнизного свеса;

L фронтона — длина фронтонов;

H фронтона — ширина фронтонного свеса;

L стыков — длина всех стыков;

L скар — длина стены под карнизным свесом;

L сфронт — длина стены под фронтонным свесом;

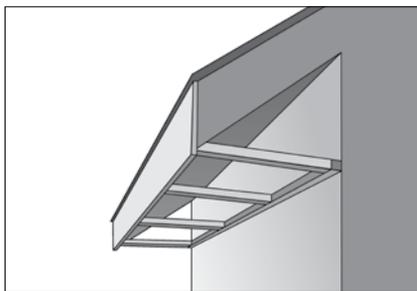
H лд — высота лобовой доски (не более 30 см).

# Этапы монтажа софитов

## 1 Установка панелей софитов на свесах

**1.1** Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально.

**1.1.1** Устройство каркаса под обрешетку. Для этого необходимо установить брусок на фасаде по уровню нижнего края свеса крыши. Затем установить бруски, соединяющие брусок на фасаде и нижний край свеса крыши. Соединяющие бруски должны опираться на бруски, смонтированные на фасаде. Бруски между собой соединить при помощи металлических уголков и пластин.



**1.1.2** На соединяющие бруски смонтировать обрешетку. В качестве обрешетки нужно использовать такие же бруски по сечению, как и тот брусок, который смонтирован к фасаду. По краям свеса монтируется направляющий профиль (J-профиль).



**1.1.3** К обрешетке и брускам фиксируются направляющие профили (J-профиль) саморезами с шагом 300 мм. В месте соединения про-



филей подрезать одну из частей профиля на 3–5 см таким образом, чтобы можно было завести один профиль в другой для лучшего сопряжения.

**1.1.4** В направляющие профили вставляются панели и фиксируются при помощи саморезов к обрешетке. Количество саморезов зависит от ширины свеса.



**1.1.5** Последующие панели должны соединяться с предыдущими путем защелкивания.



Для более удобного монтажа рекомендуется подрезать панель таким образом, чтобы длина панели была немного меньше расстояния между J-профилями. Длину панели лучше определить опытным путем после монтажа первой панели на свесе.

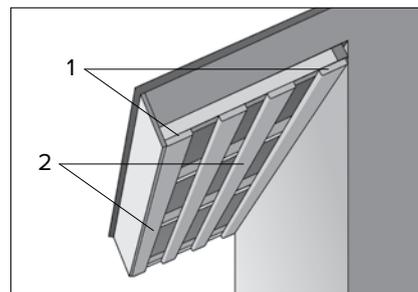
**1.2** Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного параллельно скату.

**1.2.1** Монтаж обрешетки под установку панелей и направляющих.

Монтаж начинается с фиксации обрешетки по краям свеса (1): вдоль фасада.

Остальные доски (2) монтируются с шагом не более 300 мм.

Последующий монтаж производится аналогично первому способу (устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально).



## 2 Угловое соединение панелей

**2.1** Монтаж обрешетки между углом фасада и углом свеса.



**2.2** Установка профилей для соединения панелей на углах.

**2.2.1** Для углового соединения панелей используется H-профиль.



**2.2.2** Установка H-профиля, предназначенного для соединения панелей в угловых зонах. Панели в данном случае подрезаем с учетом этого угла «елочкой». Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем.



**2.2.3** Прямое соединение выполняется с помощью Н-профиля. Его монтируем от внутреннего угла перпендикулярно одному из свесов карниза.



**2.2.4** Второй вариант прямого соединения – при помощи J-профиля. Его устанавливаем от угла перпендикулярно одному из свесов карниза. Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем друг с другом.



**2.2.5** Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профилей.



### **3** Оформление лобовой доски с помощью J-фаски

**3.1** Монтаж финишного профиля в верхней части лобовой доски.



**3.2** После монтажа финишного профиля монтируется J-фаска. Она должна быть подрезана по высоте лобовой доски. Затем в ее верхней части необходимо сделать засечки для фиксации в финишном профиле. После этого J-фаска фиксируется саморезами к нижней части лобовой доски.

В случае оформления лобовой доски при помощи J-фаски, J-профиль устанавливается только со стороны фасада.



**3.3** Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профиля и J-фаски.



Готовый результат.

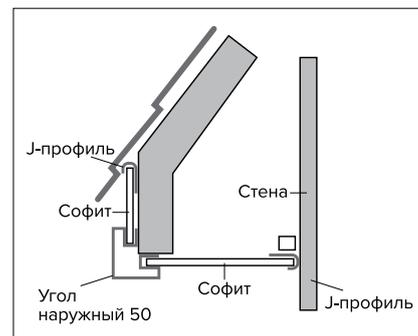


**3.4** Если оформление лобовой доски при помощи J-фаски неосуществимо, то лобовая доска оформляется панелями софитов через угол наружный 50. При этом высота лобовой доски должна быть не более 30 см.

— На внешнюю часть свеса устанавливается угол наружный 50 до монтажа панелей.

— Далее в верхней части лобовой доски монтируется J-профиль.

— Далее панели софитов монтируются как на сам свес, так и на лобовую доску.



Готовый результат.



## ПРИЛОЖЕНИЯ ДЛЯ СМАРТФОНА



TN LEARN — для изучения и обновления знаний по строительным системам и ассортименту ТЕХНОНИКОЛЬ.



TN INFO — база технических документов всегда под рукой: инструкции, технические листы, СТО и пр.



TN CHECK — проверка и контроль правильности монтажных работ на объекте.



TN PROMO — программа лояльности для подрядчиков, которая позволяет дополнительно зарабатывать на материалах ТЕХНОНИКОЛЬ.



ROOF.RU — специализированная платформа для профессионалов по изоляции строительных конструкций. Платформа позволяет наладить прямой контакт между заказчиком и подрядчиком.



YouTube

Подробные инструкции по монтажу на канале ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады

КАЛЬКУЛЯТОР РАСЧЕТА  
ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ

[www.tn-vodostok.ru](http://www.tn-vodostok.ru)



Реальные цвета и текстуры продукции могут отличаться от представленных в каталоге. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер, не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перепечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 11.2022

WWW.TN.RU

8 800 600 05 65

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ